

# SJ

中华人民共和国电子工业行业标准

SJ/T 10087.1~10087.8—91

---

## 彩色显象管玻璃主要原材料 的化学分析方法

1991-04-08 发布

1991-07-01 实施

---

中华人民共和国机械电子工业部 发布

## 目 录

SJ/T 10087.1—91	石英砂的化学分析方法 .....	(1)
SJ/T 10087.2—91	白云石的化学分析方法 .....	(7)
SJ/T 10087.3—91	长石的化学分析方法 .....	(12)
SJ/T 10087.4—91	石灰石的化学分析方法 .....	(17)
SJ/T 10087.5—91	氧化铅的化学分析方法 .....	(19)
SJ/T 10087.6—91	氢氧化铈的化学分析方法 .....	(25)
SJ/T 10087.7—91	氟硅酸钠的化学分析方法 .....	(28)
SJ/T 10087.8—91	锑酸钠的化学分析方法 .....	(32)

---

## 1 主题内容与适用范围

### 1.1 主题内容

本标准规定了彩色显象管玻璃用原材料氧化铅的分析项目和分析方法。

### 1.2 适用范围

本标准适用于彩色显象管玻璃原材料氧化铅的例行分析或仲裁分析。也适用于黑白显象管及技术要求相近的其它玻璃用原材料氧化铅的分析。

## 2 引用标准

GB 9000.1 电子玻璃化学分析方法总则

## 3 分析方法

### 3.1 一氧化铅的分析

#### 3.1.1 方法提要

试样用醋酸溶解。在  $\text{pH} \approx 5$  时,以二甲酚橙为指示剂,用 EDTA 标准溶液络合滴定。

#### 3.1.2 试剂及溶液

- a. 醋酸:1:2;
- b. 氨水:1:1;
- c. 缓冲溶液: $\text{pH} \approx 5$

醋酸铵 250 g 溶解于水中,加醋酸 50 ml,加水稀释至 1000 ml。

#### d. 二甲酚橙溶液:0.1%

二甲酚橙试剂 0.1 g 溶解于 100 ml 乙醇(95%)中。

#### e. 锌标准溶液:0.01 M

称取纯锌(99.99%)碎屑 0.6538 g,置于 300 ml 烧杯中,加水 100 ml,2:1 盐酸 15 ml,溴水数滴。加热溶解,煮沸。冷却后移入 1000 ml 的容量瓶中,加水稀释至刻度。

#### f. EDTA 标准溶液:0.01 M

称取乙二胺四乙酸二钠 3.8 g 溶解于 1000 ml 水中。

标定:吸取锌标准溶液 20 ml 于 300 ml 三角烧杯中,加水约 80 ml。用氢氧化钠溶液中和到  $\text{pH} \approx 5$  时,加入  $\text{pH} \approx 5$  的缓冲溶液 10 ml,二甲酚橙溶液 5 滴。用 EDTA 标准溶液滴定,溶液